

REPARTITEUR D'AIR CHAUD POUR FOYER FERME

Série CHEMINAIR

Texte de prescription
à télécharger sur
www.unelvent.com



Les plus

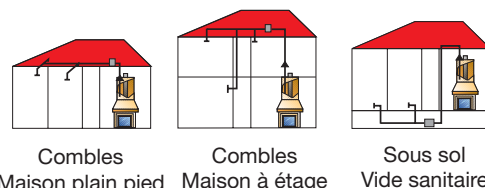
- Economie d'énergie
- Thermostat intégré
- Isolation
- Facilité de montage
- Faible niveau sonore

Gamme

- 2 caissons 400 et 600 m³/h
- 1 kit complet

Applications

- Optimiser le chauffage obtenu par foyer fermé



Caractéristiques générales

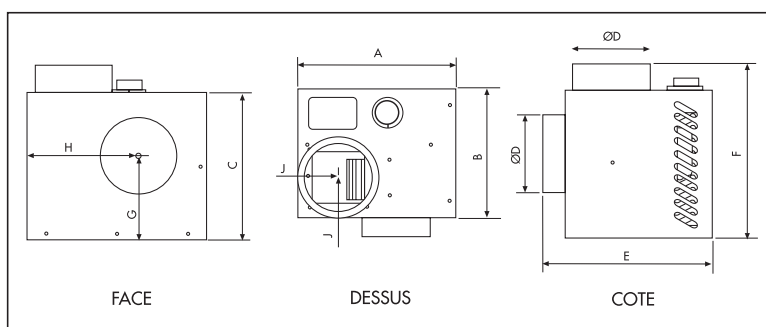
- Carcasse en tôle d'acier galvanisé
- Moteur monophasé 230V 50 Hz - Variable

- Sonde thermostatique 0 - 90° C sur caisson
- Température acceptée : jusqu'à 180°C

Caractéristiques techniques

Référence	Code	Puissance (W)	Vitesse de rotation (tr/mn)	Intensité (A)	Variable	Thermostat intégré	Ø de sortie (mm)	Débit (m ³ /h)	Prix HT
CHEMINAIR 400	630 001	65	1100	0,29	•	•	125	400	270,71
CHEMINAIR 600	630 002	100	1050	0,45	•	•	160	600	307,48
KIT CHEMINAIR	630 003	1 caisson CHEMINAIR 400 + 3 BIR 125 + 1 CL 125/45° + 1 GA 125 3m + 1 Ba 50-10 + Colliers							391,03

Dimensions (mm)



Type	A	B	C	ØD	E	F	G	H	J
CHEMINAIR 400	292	238	238	125	275	283	136	180	75
CHEMINAIR 600	343	278	258	160	315	283	154	214	92

Courbes caractéristiques

- Q = Débit en m³/h et m³/s - PST = Pression statique en Pa
- Air sec normal à 20°C et 760 mmHg
- Essais en accord avec : BS 848, Part 1, AMCA 210 - 85 ASHRAE 51-1985, ISO CD 5801

