

RIVEO

CHAUFFE-EAU THERMODYNAMIQUE

AVEC APPOINT GAZ POUR LA PRODUCTION D'EAU CHAUDE SANITAIRE (ECS)

Chaque-eau thermodynamique |



CETHI Riveo monovalent (MV) 200 L

> Fonctionnement sur air ambiant et air extérieur

Les + produits :

- > Système prêt à être raccordé avec une chaudière gaz
- > Solution optimisée pour un fonctionnement avec un appoint gaz
- > COP supérieur à 3 (7 °C, profil L, selon la norme EN 16 147)
- > Silencieux avec 33,5 dB(A)
- > Facilité de pose



DESCRIPTIF

FOURNITURES

- > Pompe à Chaleur fonctionnant de +7 °C à +35 °C
- > Cuve en acier émaillé
- > Protection contre la corrosion par anode magnésium
- > Offre complète d'accessoires de gainage
- > Tuyau d'évacuation des condensats
- > Régulation électronique
- > IHM avec écran digital
- > Raccord diélectrique tournant
- > Câble d'alimentation électrique

COLISAGE

- > Cethi Riveo : livré en 1 colis

CARACTÉRISTIQUES

RIVEO MV 200 L

	Unité	RIVEO MV 200 L
DÉSIGNATION		
Référence		239 205
Prix HT	€	2 302
Montant éco-participation à ajouter HT	€	6,67
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES & PERFORMANCES		
Dimensions (HauteurxLargeurxProfondeur)	mm	1689x602x701
Poids à vide	kg	83
Capacité de la cuve	L	200
Raccordement eau chaude / eau froide	" M	3/4
Protection anti-corrosion		Magnésium
Pression d'eau assignée	Bar	6
Raccordement électrique (tension / fréquence)		230 V monophasé 50 Hz
Puissance moyenne / maximale absorbée par la PAC	W	545/685

Consigne de température de l'eau	°C	45
Plage de température d'utilisation de la pompe à chaleur	°C	+7 à + 35
Débit d'air à vide (sans gaine, avec grilles) en vitesse 1	m3/h	330
Débit d'air à vide (sans gaine, avec adaptateurs de gainage) en vitesse 2	m3/h	390
Pertes de charges admissibles sur le circuit aéraulique sans impact sur la performance	Pa	25
Puissance acoustique(1)	dB(A)	52
Pression acoustique à 2 m en champ libre	dB(A)	33,5
Volume fluide frigorigène	Tec CO2	1,64
Fluide frigorigène R134a	kg	1,15
Charge en fluide rapportée au volume d'eau	kg/L	0,00575
PERFORMANCE CERTIFIÉES À 7 °C D'AIR (CDC LCIE 103-15/B) & GAINAGE À 25 PA(2)		
Coefficient de performance (COP)		3,19
Puissance absorbée en régime stabilisé (Pes)	W	26
Temps de chauffe (tp)	h.min	7h22
Température de référence (Tref)	°C	52,6
PERFORMANCE CERTIFIÉES À 15 °C D'AIR (CDC LCIE 103-15/B) & NON GAINÉ(2)		
Coefficient de performance (COP)		3,52
Puissance absorbée en régime stabilisé (Pes)	W	23,9
Temps de chauffe (tp)	h.min	5h57
Température de référence (Tref)	°C	52,6
(1) Pression acoustique à 2 m.		
(2) Testé en chambre semi-anéchoïque selon la norme NF 9614-2, chauffe-eau gainé, à 25 °C d'eau et 20° C d'air.		
(2) Performances mesurées pour une chauffe de l'eau de 10 °C à 54 °C selon le protocole du cahier des charges de la marque NF Electricité Performance N° LCIE 130-158,		
des chauffe-eau thermodynamiques autonomes à accumulation (basé sur la norme EN 16147 avec un profil L de soutirage).		
Cet appareil est conforme aux directives 2004/108/CEE concernant la compatibilité électromagnétique et 2006/95/CEE concernant la basse tension.		