

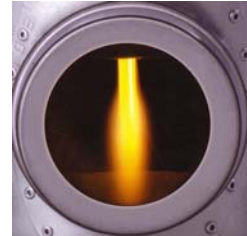
Vorläufiges **Datenblatt** mit garantierten Mindestwerten für Sunmachine - „Pellet“: Stand: 15.07.2005



1.0 Brenneinheit

Brennstoff: Holzpellets
Leistung kW: 7,5-14,9
Inspektion: 1 x jährlich empfohlen
Wartung: nur nach erfolgter Fehlermeldung erforderlich
Steuerung: 16bit Microcontroller
Bedienung: graphisches Touchdisplay

Internes Bussystem über RS 485
Schnittstelle RS 232 für Modem bzw. PC
Min. 2 Heizkreise und Warmwasser ansteuerbar
Zusätzliche Steuermöglichkeiten vorhanden



Upside down -Brenner

2.0 Zuführung

Pellet - Vorratbehälter
- 80 Liter (für min. 24 Stunden Betrieb)
Pelletzuführung vom Vorratsraum / Sacksilo / Erdtank zur Sunmachine
- Vakuumförderung mit Tag/Nacht- Steuerung (geschlossenes System)
Pelletzuführung in der Sunmachine zum Brenner
- flexible Schnecke



Holzpellets

3.0 Abführung

- Abgasführung nach Anforderung bei Gas-Brennwertthermen

4.0 Stirlingmotor

Zylinderanzahl: 1
Zylindervolumen: 520 ccm
Drehzahlbereich: 500-1000 U/min
Arbeitsgas: Stickstoff
Arbeitsdruck: 33 bar
Motorwirkungsgrad: 33-36%



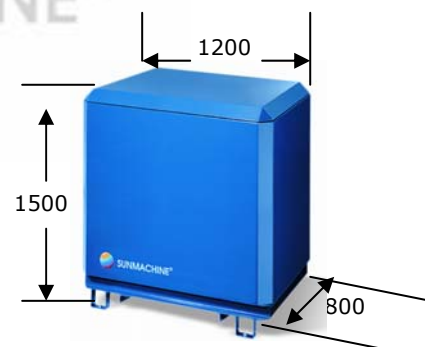
Stirlingmotor

5.0 Wechselrichter

Netzeinspeisung: einphasig 230 Volt 50 Hz
Nennleistung: 3 kW
Spitzenleistung: 3,3 kW
Eingangsspannung: 350-600 Volt
Wirkungsgrad max.: 95,7 %
Netzüberwachung: 3 Phasen

6.0 BHKW

Netzeinspeiseleistung: 1,5 - 3 kW
Thermische Leistung: 4,5 - 10,5 kW
Wirkungsgrad elektrisch: 20-25%
Gesamtwirkungsgrad: ca. 90%
Vorlauftemperatur max.: 85° C
Rücklauftemperatur optimal (für Brennwertbetrieb): 30° C
Schallemissionen: 49-54 dB
Farbe: RAL 5001 (blaugrün)
Gewicht: ca. 350 KG
Maße LXBXH in mm: 800x1200x1500



Holzpellet - BHKW

7.0 Empfohlener Wärmespeicher

Kombispeicher mit integrierter Trinkwassererzeugung und Solarwärmetauscher
Mindestvolumen 500 Liter

Sunmachine Vertriebsgesellschaft mbH
Daimlerstraße 21
87437 Kempten

Telefon +49(0)831 - 540 77 - 77
Telefax +49(0)831 - 540 77 - 78

www.sunmachine.com Email: info@sunmachine.com